

RUBBOL SATURA

Smalto dai risultati eccellenti,
ottima durata e dilatazione



Smalto per interni/esterni, di lunga durata,
ottima pennellabilità e dilatazione, resistente al graffio.

La tecnologia brevettata PU FLOW conferisce al prodotto
un'ottima durata e dilatazione garantendo un risultato finale
eccellente.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione: A base di resine uretaniche modificate ed alchidiche alto solido, pigmenti finemente macinati e stabili alla luce

Principali proprietà:

- Di aspetto satinato
- Facile applicazione
- Ottimo potere coprente
- Ottima resistenza meccanica
- Buona resistenza all'esterno
- Ha un ridotto ingiallimento all'interno per il bianco e le tinte chiare
- Vasta disponibilità di tinte
- Facilmente pulibile con POLYFILLA PRO S600

Caratteristiche fisiche

Viscosità:	Brookfield ca 600 cps a 23°C
Massa volumica (densità):	1,27 ± 0,05 kg/dm ³
Contenuto solido:	64 ± 2% in volume; 76 ± 2% in peso
<u>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</u>	
Fuori polvere:	Dopo 3 ore
Al tatto:	Dopo 5 – 6 ore
Indurito:	Dopo 24 ore

Sovrapplicazione:	Dopo 24 ore. I colori scuri necessitano di un periodo maggiore per portare a termine l'essiccazione
Colorazione:	Unicamente con il sistema tintometrico Acotint di Akzo Nobel impiegando le basi W05, M15 e N00
Confezioni:	1 – 2,5 (bianco e base W05) e 5 l

Valore limite UE per il contenuto COV: Cat. A/d: 300 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 300 g/l di COV

Brillantezza:	G ₂ Satinato	< 60 G.U. 60°; ca.30 G.U. 60°
Spessore del film secco:	E ₁	≤ 50 µm
Max spessore applicabile:		60 – 70 µm umidi per mano pari a 40 – 45 µm di film secco per mano

Modo d'impiego

Metodi di applicazione:	A pennello e a rullo.
Diluizione:	Pronto all'uso.
Condizioni ambientali per l'applicazione:	Temperatura da 5 a 30 °C; Umidità Relativa max. 85% L'applicazione del prodotto con temperature elevate, in spessori eccessivi e/o in condizioni di esposizione solare diretta può dare origine a possibili raggrinzimenti.
Resa:	15 - 17 m ² /l per mano. La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.
Pulizia degli attrezzi:	Diluyente L.
Conservazione:	In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.
Miscelazione:	Con nessun altro prodotto. Eventuali miscelazioni alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto.
Avvertenze:	Nel caso in cui RUBBOL SATURA venisse impiegato in colori intensi e brillanti (rossi, blu o verdi) è consigliabile applicare, sulle superfici più sollecitate (mancorrenti, parti d'appoggio) una mano di finitura trasparente incolore satinata. Il prodotto, solo nel caso venga applicato all'interno, nel bianco o in colori chiari, può evidenziare un fenomeno di ingiallimento. Il contenuto di umidità nei legni non deve superare il 16%. Per la pulizia delle superfici tinteggiate si consiglia l'impiego di spugne morbide e di acqua miscelata con il detergente POLYFILLA PRO S600 nel rapporto 5 L di acqua 35 ml di detergente. Evitare l'uso di stracci o panni abrasivi e detergenti contenenti alcool o solventi di qualunque tipo. Operazioni quali carteggiatura, sabbiatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

Sistemi di applicazione

Preparazione:

Legno nuovo

- Carteggiare accuratamente e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER PLUS o CETOL DSA, nel colore corrispondente alla finitura; attendere l'essiccazione; nel caso di supporti danneggiati stuccare con POLYFILLA PRO W100 (solo per interni); attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare il pelo del legno ed eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una seconda mano di RUBBOL PRIMER PLUS o CETOL DSA, nel colore corrispondente alla finitura

Legno vecchio già verniciato

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti; ritoccare le porzioni di legno scoperto con RUBBOL PRIMER PLUS o CETOL DSA; attendere l'essiccazione; stuccare le eventuali parti danneggiate con POLYFILLA PRO W100 (solo per interni); attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER PLUS o CETOL DSA, nel colore corrispondente alla finitura

Legno vecchio già verniciato con finiture in cattivo stato

- Rimozione totale delle finiture esistenti con sverniciatore POLYFILLA PRO S100 e successiva idropulitura; attendere l'essiccazione; carteggiare accuratamente e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER PLUS o CETOL DSA, nel colore corrispondente alla finitura; carteggiare per eliminare il pelo del legno; nel caso di supporti danneggiati stuccare con POLYFILLA PRO W100 (solo per interni); attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare il pelo del legno ed eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una seconda mano di RUBBOL PRIMER PLUS o CETOL DSA, nel colore corrispondente alla finitura

Ferro nuovo

- Lasciare arrugginire il ferro per eliminare la calamina; totale eliminazione della ruggine mediante sabbiatura o energica spazzolatura; applicare due mani di REDOX AK 1190 PLUS attendendo l'essiccazione tra una mano e l'altra

Ferro vecchio già verniciato e/o ossidato

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti e la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare su tutta la superficie una mano di REDOX AK 1190 PLUS

Plastica (PVC duro) e metalli non ferrosi mai verniciati

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600 (solo su supporti in plastica); eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTI PRIMER NEW

Lamiera zincata nuova

- Lasciare i manufatti esposti per tre mesi agli agenti atmosferici; sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTI PRIMER NEW

Lamiera zincata vecchia in parte arrugginita

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una carteggiatura, avendo cura di rimuovere la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare una mano di REDOX AC MULTIPRIMER NEW

Lamiera zincata verniciata con prodotti in polvere

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600; eseguire una carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTIPRIMER NEW

Finitura:

- Applicare due mani di RUBBOL SATURA con un intervallo di almeno 24 ore tra una mano e l'altra

Nota Bene

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica.

Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi

Smalto sintetico satinato per esterno/interno per legno, ferro, metalli non ferrosi e plastica (Tipo RUBBOL SATURA)

Caratteristiche fisiche

Viscosità:	Brookfield ca 600 cps a 23°C
Massa volumica (densità):	1,27 ± 0,05 kg/dm ³
Contenuto solido:	64 ± 2% in volume; 76 ± 2% in peso
<u>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</u>	
Fuori polvere:	Dopo 3 ore
Al tatto:	Dopo 5 – 6 ore
Indurito:	Dopo 24 ore
Sovrapplicazione:	Dopo 24 ore. I colori scuri necessitano di un periodo maggiore per portare a termine l'essiccazione
Colorazione:	Unicamente con il sistema tintometrico Acotint di Akzo Nobel impiegando le basi W05, M15 e N00
Confezioni:	1 – 2,5 (bianco e base W05) e 5 l

Valore limite UE per il contenuto COV: Cat. A/d: 300 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 300 g/l di COV

Brillantezza:	G ₂ Satinato	< 60 G.U. 60°; ca.30 G.U. 60°
Spessore del film secco:	E ₁	≤ 50 µm
Max spessore applicabile:		60 – 70 µm umidi per mano pari a 40 – 45 µm di film secco per mano

L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro in cui sono utilizzati i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e disconosciuta. L'acquirente deve verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso e la nuova versione annulla e sostituisce la presente.

Akzo Nobel Coatings SpA
Decorative Paints

Via P. Nenni, 14
28053 Castelletto Sopra Ticino (NO)

T +39 0331 916 611

www.sikkens.it
www.sikkensdecor.it
www.sikkenscolore.it

servizio.clienti@akzonobel.com

